

## COMPUTO

ITEM	DESCRIPCION	DIAMETRO mm	MATERIAL	UNIDAD	CANTIDAD
					TOTAL
1	Caño Acero revestimiento epoxi	13	C° A° R. Epoxi	m	96,00
2	Caño Acero revestimiento epoxi	19	C° A° R. Epoxi	m	117,00
3	Caño Acero revestimiento epoxi	25.4	C° A° R. Epoxi	m	50,00
4	Caño Acero revestimiento epoxi	32	C° A° R. Epoxi	m	107,00
5	Caño Acero revestimiento epoxi	38	C° A° R. Epoxi	m	46,00
6	Caño Acero revestimiento epoxi	51	C° A° R. Epoxi	m	42,50
7	Caño Acero revestimiento epoxi	63	C° A° R. Epoxi	m	14,00
8	Caño Acero revestimiento epoxi	75	C° A° R. Epoxi	m	2,00
9	Caño Acero revestimiento epoxi	102	C° A° R. Epoxi	m	32,00
10	Codos 90 °	13	C° A° R. Epoxi	u	34,00
11	Codos 90 °	19	C° A° R. Epoxi	u	44,00
12	Codos 90 °	25.4	C° A° R. Epoxi	u	17,00
13	Codos 90 °	32	C° A° R. Epoxi	u	16,00
15	Codos 90 °	51	C° A° R. Epoxi	u	8,00
16	Codos 90 °	63	C° A° R. Epoxi	u	6,00
17	Codos 90 °	75	C° A° R. Epoxi	u	2,00
18	Codos 90 °	102	C° A° R. Epoxi	u	5,00
19	Tee	13	C° A° R. Epoxi	u	3,00
20	Tee	19	C° A° R. Epoxi	u	5,00
21	Tee	25.4	C° A° R. Epoxi	u	8,00
22	Tee	38	C° A° R. Epoxi	u	2,00
23	Tee	51	C° A° R. Epoxi	u	5,00
24	Tee	63	C° A° R. Epoxi	u	1,00
25	Tee	75	C° A° R. Epoxi	u	3,00
26	Tee	102	C° A° R. Epoxi	u	4,00
27	Buje reduccion	19 a 13	C° A° R. Epoxi	u	7,00
28	Buje reduccion	51 a 38	C° A° R. Epoxi	u	1,00
29	Buje reduccion	38 a 32	C° A° R. Epoxi	u	3,00
30	Buje reduccion	38 a 13	C° A° R. Epoxi	u	0,00
31	Buje reduccion	51 a 13	C° A° R. Epoxi	u	3,00
32	Buje reduccion	102 a 13	C° A° R. Epoxi	u	2,00
33	Buje reduccion	38 a 25,4	C° A° R. Epoxi	u	0,00
34	Buje reduccion	32 a 19	C° A° R. Epoxi		6,00
35	Buje reduccion	32 a 25	C° A° R. Epoxi		6,00
36	Buje reduccion	25,4 a 13	C° A° R. Epoxi	u	1,00
37	Buje reduccion	51 a 25,4	C° A° R. Epoxi	u	1,00
38	Buje reduccion	25,4 a 19	C° A° R. Epoxi	u	15,00
39	Buje reduccion	75 a 25	C° A° R. Epoxi	u	2,00
40	Buje reduccion	75 a 38	C° A° R. Epoxi	u	1,00
41	Buje reduccion	75 a 63	C° A° R. Epoxi	u	3,00
42	Buje reduccion	63 a 25	C° A° R. Epoxi	u	1,00
43	Buje reduccion	102 a 63	C° A° R. Epoxi	u	2,00
44	Buje reduccion	102 a 75	C° A° R. Epoxi	u	1,00
45	Cupla	13	C° A° R. Epoxi	u	1,00

# CADIC

Centro Austral de Investigaciones Cientificas

Calle Bernardo Houssay Nro 200

Ushuaia

Tierra del Fuego

46	Cupla	19	C° A° R. Epoxi	u	8,00
47	Cupla	25,4	C° A° R. Epoxi	u	2,00
48	Cupla	38	C° A° R. Epoxi	u	4,00
49	Cupla	51	C° A° R. Epoxi	u	4,00
50	Cupla	102	C° A° R. Epoxi	u	2,00
51	Union doble	19	C° A° R. Epoxi	u	18,00
52	Union doble	25,4	C° A° R. Epoxi	u	1,00
53	Union doble	32	C° A° R. Epoxi	u	1,00
54	Union doble	38	C° A° R. Epoxi	u	2,00
55	Valvula macho tapon lubricado	13	Bronce	u	10,00
56	Valvula macho tapon lubricado	19	Bronce	u	19,00
57	Valvula macho tapon lubricado	25,4	Bronce	u	1,00
58	Valvula macho tapon lubricado	32	Bronce	u	2,00
69	Codos A°	1 1/2"	Serie 2000	u	3,00
71	Codos A°	3"	Serie 2000	u	1,00
72	Tee A°	1 1/2"	Serie 2000	u	2,00
74	Tee A°	3"	Serie 2000	u	1,00
75	Valvula esferica	1 1/2"	Bronce	u	2,00
77	Valvula esferica	2 1/2"	Bronce		4,00
78	Valvula esferica	3"	Bronce	u	1,00
80	Valvula de bloqueo y purga	1/2"	Bronce	u	8,00
81	Manometro, cuadr. Diam. 4"	1/2"	Bronce	u	4,00
82	Manometro, cuadr. Diam. 4"	1/2"	Bronce	u	4,00
93	Reduccion concentrica p/soldar	4" a 1 1/2"	Acero	u	1,00
94	Tee Acero para soldar	4"	Acero	u	1,00
95	Codo 90° p/soldar	4"	Acero	u	8,00
96	Codo 90° p/soldar	1 1/2"	Acero	u	3,00
97	Valvula reguladora de presion con venteos y bloqueos por sobrepresion y por baja presion, Pe=0,160 Kg/cm <sup>2</sup> , Ps=0,020 Kg/cm <sup>2</sup> .	16 m3/h	Aleacion de Aluminio	u	1,00
98	Valvula reguladora de presion con venteos y bloqueos por sobrepresion y por baja presion, Pe=0,160 Kg/cm <sup>2</sup> , Ps=0,020 Kg/cm <sup>2</sup> .	25 m3/h	Aleacion de Aluminio	u	1,00
99	Valvula reguladora de presion con venteos y bloqueos por sobrepresion y por baja presion, Pe=0,160 Kg/cm <sup>2</sup> , Ps=0,020 Kg/cm <sup>2</sup> .	75 m3/h	Aleacion de Aluminio	u	1,00
100	Valvula reguladora de presion con venteos y bloqueos por sobrepresion y por baja presion, Pe=0,160 Kg/cm <sup>2</sup> , Ps=0,020 Kg/cm <sup>2</sup> .	100 m3/h	Aleacion de Aluminio	u	1,00

# CADIC

Centro Austral de Investigaciones Cientificas

Calle Bernardo Houssay Nro 200

Ushuaia

Tierra del Fuego

101	Caño Acero Schedule 40	4"	Acero	m	45,00
102	Codos Aº p/soldar	4"	Acero	u	7,00
103	Caño Acero Schedule 40	3"	Acero	m	6,00
104	Caño Polietileno SDR11	125 mm	Polietileno	m	236,00
105	Caño Polietileno SDR11	90 mm	Polietileno	m	32,00
106	Caño Polietileno SDR11	50 mm	Polietileno	m	92,00
107	Codo electrofusion SDR11, 45º	125 mm	Polietileno	u	1,00
108	Codo electrofusion SDR11, 90º	160 mm	Polietileno	u	0,00
109	Codo electrofusion SDR11, 90º	125 mm	Polietileno	u	5,00
110	Codo electrofusion SDR11, 90º	90 mm	Polietileno	u	2,00
111	Codo electrofusion SDR11, 90º	50 mm	Polietileno	u	4,00
112	Tee electrofusion SDR11, 90º	125 mm	Polietileno	u	3,00
113	Tee electrofusion SDR11, 90º	110 mm	Polietileno	u	0,00
114	Transicion PE 160 mm a AC 125 mm (5")	160 a 125	PE - AC	u	0,00
115	Transicion PE 125 mm a AC 102 mm (4")	125 a 102	PE - AC	u	2,00
116	Transicion PE 90 mm a AC 76 mm (3")	90 a 76	PE - AC	u	1,00
117	Transicion PE 50 mm a AC 38 mm (1 1/2")	50 a 38	PE - AC	u	2,00
118	Malla de advertencia	15 cm	olietileno	u	360,00
119	Reduccion 125 a 50 mm	125 a 50	Polietileno	u	2,00
120	Reduccion 160 a 50 mm	160 a 50	Polietileno	u	0,00
121	Reduccion 125 a 90 mm	125 a 90	Polietileno	u	1,00
122	Cupla electrofusion	125 mm	Polietileno	u	20,00
123	Cupla electrofusion	110 mm	Polietileno	u	0,00
124	Cupla electrofusion	90 mm	Polietileno	u	3,00
125	Cupla electrofusion	50 mm	Polietileno	u	4,00
126	Valvula esferica bridada	4"	Acero	u	1,00
127	Brida ASA 150	4"	Acero	u	2,00
	ARTEFACTOS				
128	Anafes de 4 hornallas,marca DOMEK modelo AXCLV, o similar		Varios	u	6,00
129	Horno marca DOMEK modelo HX16 REFLEX o similar		Varios	u	6,00
130	Cocina de 4 hornallas y horno, marca DOMEK modelo CXGP o similar		Varios	u	1,00
131	Mecheros Bunsen con termocupla, aprobados por Camuzzi Gas del Sur		Varios	u	28,00